Итоговый отчет по конкурсу молодёжных поисковых проектов 2008.

«Разработка нанодисперсных биметаллических катализаторов на мезопористых покрытиях для микрореакторов селективного гидрирования α,β-ненасыщенных альдегидов»

Л.Н. Протасова, Е.В. Матус

<u>Введение</u>

Селективное гидрирование α,β-ненасыщенных альдегидов с получением соответствующих ненасыщенных спиртов имеет большое значение для производства продуктов в фармацевтической, пищевой и парфюмерной промышленности. Гидрирование СӨ связи осложнено протеканием термодинамически более предпочтительных реакций гидрирования С=С связей. Показано, что при модифицировании катализаторов на основе благородных металлов (Pt, Rh, Pd) более электроположительным металлом (Fe, Co, Sn) происходит значительное увеличение селективности образования целевых продуктов за счет образования специфических центров адсорбции альдегида по СЭ связи . Обычно введение компонентов биметаллических катализаторов в матрицу носителя проводят методом последовательной или совместной пропитки неорганических предшественников металлов. Однако селективность растворами таких катализаторов не является оптимальной из-за формирования в составе катализатора как моно-, так биметаллических фаз широкого состава. Таким образом, проблема приготовления селективных катализаторов гидрирования α,β-ненасыщенных альдегидов является актуальной.

Показано [1], что использование микроструктурированных реакторов позволяет успешно решать проблемы тонкого органического синтеза благодаря специфической высокоорганизованной структуре, большому соотношению поверхность/объем (10000-50000 m^2/m^3) и высоким коэффициентам теплопереноса (20000 – 25000 Вт/ m^2 K). Синтез мезопористых материалов с развитой регулярной системой пор (MCM-48, SBA-16), доступной для крупных органических молекул-реагентов, открыл возможность разработки новых каталитических систем на их основе [2]. Новая методология синтеза мезопористых материалов с высокоупорядоченной структурой пор (кубической, гексагональной и др.) основана на самоорганизованной сборке таких структур в присутствии ряда поверхностно-активных веществ (ПАВ), которые выполняют роль формирующего агента. Высокая удельная поверхность (600-1000 m^2/Γ) и объем пор (до 1 см³/г), узкое распределение пор по размерам обеспечивают высокий потенциал использования данных структурированных носителей в качестве пористого покрытия поверхности микроканалов реактора и матрицы для активного компонента. Анализ работ по синтезу биметаллических нанесенных катализаторов показал, что использование биметаллических комплексов в качестве соединений-предшественников активного компонента позволяет получать изолированные нанокластеры размером 1-2 нм заданного состава [3].

Таким образом, для решения проблемы разработки высокоселективных катализаторов гидрирования α,β-ненасыщенных альдегидов нами предлагается комплексный подход, основанный на достижении высокой структурной однородности каталитической системы на микро-, мезо – и нано- уровнях (рис.1).



Рис.1. Уровни разработки катализатора от «микро-» к «нано-»-: микроструктурированная пластина, канальная структура микрореактора, мезопористое высокоорганизованное покрытие, нанопоры покрытия, нанокластеры.

<u>Цель работы</u>

Целью работы является разработка Pt-Sn нанодисперсных биметаллических катализаторов на мезопористых TiO₂ покрытиях для микрореакторов селективного гидрирования α,βненасыщенных альдегидов.

Основные задачи

Для достижения поставленной цели требуется решение следующих задач:

1. Разработка методов синтеза и приготовление TiO₂ мезоструктурированных покрытий с регулярной структурой пор.

2. Разработка методики синтеза и приготовление Pt-Sn комплексов заданного состава.

3. Разработка методов нанесения Pt-Sn комплексов в TiO2 мезопористую матрицу.

4. Синтез каталитического Pt-Sn/TiO2 покрытия на стеклянные и кремниевые носители.

5. Исследование физико-химических свойств и закономерностей формирования Pt-Sn/TiO₂ материалов.

6. Изучение активности Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в реакции селективного гидрирования цитраля.

Предполагаемые подходы к решению задач (этапы исследований)

- Исследование влияния условий синтеза (природа предшественника, природа ПАВ, продолжительность старения исходного золя, температура прокаливания) ТіО₂ порошков и покрытий на их свойства.
- Исследование влияния условий нанесения (способ нанесения, температура, влажность) TiO₂ покрытий на их свойства.
- 3. Исследование влияния условий синтеза (природа растворителя, концентрация, состав газовой среды и др.) на состав Pt-Sn комплексов.

- 4. Исследование влияния условий введения Pt и Sn в TiO₂ (способ введения, природа предшественников металлов, природа растворителя, концентрация, температура и газовая среда при термообработке) на физико-химические свойства Pt-Sn/TiO₂.
- 5. Исследование физико-химических свойств Pt-Sn/TiO₂ материалов на различных стадиях синтеза (TiO₂ после сушки, TiO₂ после удаления ПАВ, Pt-Sn/TiO₂ после сушки, Pt-Sn/TiO₂ после термообработки) комплексом методов (PФА (рентгенофазовый анализ), спектроскопическая эллипсометрия, ПЭМ (просвечивающая электронная микроскопия), ИК-спектроскопия, РФЭС (рентгеновская фотоэлектронная спектроскопия)). Установление закономерностей формирования Pt-Sn/TiO₂ катализаторов.
- Исследование активности Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в реакции гидрирования цитраля. Установление корреляционной зависимости между физико-химическими и каталитическими свойствами Pt-Sn/TiO₂ образцов.

Полученные важнейшие научные результаты и их обсуждение

1. Синтез и исследование мезопористого TiO2 в виде порошка

Получены образцы мезопористого диоксида титана (порошок) золь-гель методом при использовании тетраизопропоксида титана $Ti(OiPr)_4$ в качестве предшественника диоксида титана и Pluronic F127 (EO_xPO_yEO_x, EO = этиленоксид, PO = пропиленоксид, x =106, y = 70) в качестве поверхностно-активного вещества (ПАВ). Исследовано влияние мольного соотношения ПАВ F127/Ti (0.005-0.009) и значения pH (1.5-2.0) в исходном золе на текстурные характеристики TiO₂ (Таблица 1).

Таблица 1

N⁰	Отношение	Время	рН исходного	Удельная	Объём пор, см ³ /г
	F127/Ti	старения, ч	раствора	поверхность, м ² /г	
1	0	-	1.5	2	0.007
2	0.005	24	1.5	20	0.038
3	0.007	24	1.5	23	0.048
4	0.008	24	1.5	88	0.075
5	0.009	24	1.5	90	0.150
6	0.005	24	1.8	22	0.044
7	0.007	24	1.8	25	0.060
8	0.008	24	1.8	67	0.163
9	0.009	24	1.8	-	-
10	0.005	24	2.0	22	0.063
11	0.007	24	2.0	27	0.069
12	0.008	24	2.0	81	0.159
13	0.009	24	2.0	-	_

Условия синтеза и текстурные характеристики TiO₂ в виде порошка.

Методом РФА показано, что образцы TiO₂ имеют структуру анатаза, размер частиц составляет 20-50 нм, что хорошо согласуется с результатами исследования ПЭМ. По данным адсорбции N₂,

для образцов наблюдается IV тип изотермы адсорбции с гистерезисом при высоком парциальном давлении (p/p_o> 0.8), что указывает, согласно литературным данным [4,5], на присутствие текстурной мезопористости (поры между первичными частицами). Средний диаметр пор равен ~ 30 нм. Как видно из таблицы 1, при одинаковом значении pH исходного золя с увеличением отношения ПАВ F127/Ti увеличивается объем пор диоксида титана и его удельная поверхность. С изменением pH объем пор практически не изменяется.

Отсутствие ожидаемой первичной мезопористости (поры внутри первичных частиц) и относительно невысокие значения удельной поверхности, по-видимому, обусловлены высокой температурой (500°С) прокаливания TiO₂. Возможно, что оптимизация стадии удаления ПАВ (например, экстракция этанолом) позволит преодолеть указанные недостатки.

Полученные образцы диоксида титана были использованы в качестве носителей при синтезе Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в виде порошка.

2. Синтез и исследования мезопористого TiO₂ в виде покрытия пластин

В ходе работы была разработана и оптимизирована методика синтеза нанесенных плёнок диоксида титана на носителях из кремния, пирексного стекла и титана. Мезопористые пленки диоксида титана получали методом центрифугирования («spin-coating») при 1500 об./мин, с использованием Ti(OiPr)₄ и Ti(OBut)₄ в качестве источников титана и неионных ПАВ Pluronic F127 и P123 в качестве структурно-формирующего агента. Исследовано влияния мольного соотношения ПАВ F127/Ti(OiPr)₄ (6•10-³–5•10⁻²) и pH (1.5-2.0) в исходном золе, а также времени старения (8-240 часов) на свойства TiO₂ пленок.

Методом РФА при малых углах было показано, что у образцов, полученных из раствора с соотношением F127/Ti < 0.006, не обнаружено какой-либо упорядоченной структуры. У образцов, полученных из раствора с соотношением F127/Ti 0.006 – 0.009, на рентгенограмме присутствуют интенсивные пики при $2\theta \approx 2$ (рис.1), указывающие на наличие гексагональной структуры. Установлено, что параметр элементарной ячейки уменьшается от 9.3 до 7 нм с увеличением содержания ПАВ от 6·10⁻³ до 9·10⁻³ в исходном растворе (pH = 1.5). В образцах с соотношением F127/Ti 0.009, гексагональная структура сохраняется после хранения образца в течение 8 недель при комнатной температуре на воздухе (рис. 2а), тогда как в образцах с меньшим содержанием ПАВ, структура разрушается и становится неупорядоченной, что было подтверждено методом ПЭМ (рис. 2b). Проблему, вероятнее всего, можно решить увеличением времени прокаливания плёнок для стабилизации структуры.

Согласно данным РФА, при увеличении pH от 1.5 до 1.8 параметр ячейки уменьшается от 7.0 до 6.6 нм (ПАВ F127/Ti = 0.009). При pH 2.0 упорядоченной структуры не наблюдалось, что указывает на нехватку H^+ для полного протонирования алкоксидных групп прекурсора.



2Theta,[°] Рис.2. РФА TiO_2 пленок, полученных при вариации мольного отношения ПАВ F127(S)/Ti (P).



Рис.3. Снимки ПЭМ TiO₂ пленок, полученных при вариации мольного отношения ПАВ F127(S)/Ti (P): (a) – S/P = 0.009, (b) – S/P = 0.007.

На конечном этапе синтеза ПАВ удаляли с помощью прокаливания при 300°С и давлении 10 мбар. При данных условиях происходит полное удаление ПАВ, что было подтверждено методом ИК-спектроскопии. После прокаливания при 300°С, толщина плёнки существенно уменьшается из-за усадки структуры (определено методом спектроскопической эллипсометрии), которая происходит перпендикулярно по отношению к поверхности носителя. В среднем усадка составляет около 50%.

Выбраны следующие условия синтеза мезопористых TiO_2 пленок, обеспечивающие формирования пленок с упорядоченной гексагональной структурой пор, толщиной ~ 200 нм и пористостью 25%: ПАВ = F127, кислота - CF₃COOH, pH = 1.5, ПАВ/Ti = 0.009, t(старения золя) = 24 ч, Т(прокаливания пленки) = 300°C.

Полученные TiO₂/Ti образцы были использованы как носители при синтезе Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в виде покрытия Ti пластин.

3. Синтез и исследование Pt и Pt-Sn карбонильных комплексов

Оптимизирована методика синтеза и проведен синтез Pt и Pt-Sn карбонильных комплексов при вариации: природы растворителя (спирт; ацетон; тетрагидрофуран (ТГФ)); концентрации металлов (0.5 мгPt/мл, 2 мгPt/мл; 10 мгPt/мл); продолжительности стадий синтеза (2-24 ч); состава газовой среды (СО, Ar). Схема 1 представляет основные этапы синтеза Pt и Pt-Sn карбонильных комплексов.



Схема 1. Этапы синтеза Pt и Pt-Sn карбонильных комплексов.

Показано, что необходимыми условиями образования $H_2[Pt_3CO_6]_n$ (n = 5, 6) являются: отсутствие стадии промывания осадка $H_2[Pt_3CO_6]_{10}$; атмосфера СО в ходе растворения $H_2[Pt_3CO_6]_{10}$, продолжительность реакции восстановительного карбонилирования не менее 6 ч (рис.4). Вариация содержания воды в растворителе от 0.5 до 1 об.% не оказывает влияния на состав Pt-карбонильного комплекса.

На рис. 5 представлены типичные ИК-спектры исследуемых растворов Рt карбонильных комплексов при варьировании концентрации Pt (2 мг/мл, 10 мг/мл). В ИК-спектрах исследуемых растворов Pt карбонильных комплексов наблюдается две полосы поглощения, относящиеся к валентным колебаниям концевых (2055-2065 см⁻¹) и мостиковых (1870-1890 см⁻¹) СО лигандов комплекса.



Рис. 4. Зависимость концентрации Pt в надосадочном растворе от продолжительности реакции восстановительного карбонилирования.



Рис. 5. ИК-спектры растворов Рt карбонильных комплексов в этиловом спирте.

На основании данных ИК-спектроскопии установлено, что ядерность (n) комплекса $[Pt_3CO_6]_n^{2-3}$ зависит от природы растворителя и концентрации платины в исходном растворе H₂PtCl₆. В случае концентрации 2 мгPt/мл при использовании ацетона или тетрагидрофурана в качестве растворителя происходит образование карбонильного комплекса платины с ядерностью n=5 $[Pt_3CO_6]_5^{2-3}$, а при использовании этилового спирта - с ядерностью n=6. В случае более концентрированного исходного раствора платины (10 мгPt/мл) во всех используемых растворителях (ацетон, тетрагидрофуран, этиловый спирт) происходит образование карбонильного комплекса платины с ядерностью концентрированного исходного раствора платины (10 мгPt/мл) во всех используемых растворителях (ацетон, тетрагидрофуран, этиловый спирт) происходит образование карбонильного комплекса платины с ядерностью n=5 $[Pt_3CO_6]_5^{2-3}$.

Методом ИК-спектроскопии показано, что при взаимодействии SnCl₂ с карбонильным комплексом платины $[Pt_3CO_6]_n^{2-}$ (n = 5, 6) высокоядерный каркас исходного Pt-карбонильного комплекса сохраняется ($v_{CO} = 2058 \text{ см}^{-1}$) и происходит замещение мостикового CO лиганда на Sn-содержащий лиганд (отсутствие колебаний при $v_{CO} = 1887 \text{ см}^{-1}$).

Установлено, что для Pt-Sn карбонильного комплекса, осажденного из спиртового раствора, атомное отношение Pt : Sn соответствует расчетному и составляет 1:1.

4. Синтез и исследование Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в виде порошков.

С целью разработки высокоселективных Pt-Sn/TiO₂ катализаторов гидрирования ненасыщенных альдегидов проведен синтез и исследование физико-химических свойств Pt-Sn/TiO₂ при вариации: метода введения металлов (адсорбция, пропитка); природы предшественника металлов $(H_2PtCl_6*6H_2O+SnCl_2*2H_2O;$ Pt-Sn-CO комплекс): природы растворителя (спирт; ацетон; тетрагидрофуран (ТГФ)); концентрации металлов (0.5 мгРt/мл, 2 мгРt/мл; 10 мгРt/мл); продолжительности адсорбции (2 ч; 24 ч); отношения объема раствора к массе носителя (20/1; 100/1 мл/г); условий активации (H₂/400°C/2ч; вакуум 190°C/2ч; вакуум 220°С/2ч). Перечень основных полученных Pt-Sn/TiO₂ образцов и условия их синтеза указаны в Таблице 1. Ряд катализаторов исследован методом атомно-эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой и методом просвечивающей электронной спектроскопии. На основании анализа полученных данных можно заключить:

1. Содержание Pt и Sn в Pt-Sn/TiO₂ катализаторах, полученных методом адсорбции, зависит от природы растворителя и увеличивается в следующем ряду: ацетон < спирт < тетрагидрофуран, что, по-видимому, обусловлено различной растворимостью Pt-Sn-CO комплекса.

2. Содержание Pt и Sn в Pt-Sn/TiO₂ катализаторах, полученных методом адсорбции, увеличивается при увеличении: концентрации Pt-Sn карбонильного комплекса в растворе; отношения объема раствора к массе носителя; продолжительности адсорбции. При этом происходит увеличение среднего и максимального размера частиц, уширение распределения частиц по размерам (PЧP).

3. При активации высушенных $Pt-Sn/TiO_2$ образцов в вакууме при $190^{\circ}C/24$ по сравнению с активацией $H_2/400^{\circ}C/24$ наблюдается уменьшение максимального размера частиц, более узкое распределение частиц по размеру при практически одинаковом среднем размере частиц.

4. Определены условия синтеза Pt-Sn/TiO₂ катализатора (растворитель – этиловый спирт; концентрация раствора - 2 мгPt/мл, 1.2 мгSn/мл; соотношение объема раствора к массе носителя – 20/1 мл/г; продолжительность адсорбции – 24 ч), обеспечивающие высокую дисперсность частиц (средний размер1.5 нм) и узкое распределение частиц по размерам (1-3 нм) (рис. 6).



Рис. 6. Снимок ПЭМ и РЧР для Pt-Sn/TiO₂ катализатора (обр.4, табл.1).

Методом РФА показано, что для Pt-Sn/TiO₂ образцов, полученных путем адсорбции Pt-Sn-CO комплекса, наблюдается только фаза носителя - TiO₂ (анатаз). Согласно данным ПЭМ, наблюдаемые частицы представляют собой сплав Pt₃Sn. Как видно из табл. 1, атомное отношение Pt/Sn в полученных образцах выше теоретического (1:1), что указывает на модификацию состава исходного Pt-Sn карбонильного комплекса в процессе адсорбции или последующей промывки Pt-Sn/TiO₂ образцов. Вероятно, часть Sn в образце находится в высокодисперсном состоянии на поверхности носителя.

При синтезе Pt-Sn/TiO₂ катализаторов методом пропитки с использованием в качестве предшественников металлов H₂PtCl₆·6H₂O и SnCl₂·2H₂O происходит уширение P4P (максимальный размер частиц 20 нм). Средний размер частиц составляет 1.5-2 нм, что близко к значениям, полученным для Pt-Sn/TiO₂ образцов, приготовленных с использованием Pt-Sn карбонильных комплексов в качестве предшественников металлов. По результатам ПЭМ, в образцах наблюдаются частицы различного состава: Pt, Pt₃Sn (преимущественно), Pt₂Sn₃. Учитывая, что заданное соотношение Pt:Sn в образцах составляет 1:1 (по данным химического анализа 1.3-1.4), можно полагать, что часть олова находится в высокодисперсном состоянии на поверхности носителя. На EDX спектрах сигнал Sn от участка поверхности Pt-Sn/TiO₂, не содержащей частиц, находится на уровне шума.

Исследование каталитической активности $Pt-Sn/TiO_2$ катализаторов показало (табл. 1), что их селективность по ненасыщенным спиртам (нерол+гераниол) существенно выше (40-90%), чем в случае Pt/TiO_2 катализатора (3%). Из анализа полученных данных следует, что селективность образования ненасыщенных спиртов увеличивается от 40 до 90% с увеличением среднего диаметра частиц от 1.5 до 3.2 нм. В качестве побочных продуктов выступают цитронеллол и цитронеллаль. В случае катализаторов, полученных методом адсорбции Pt-Sn-CO комплекса, начальное значение TOF составляют 0.2-0.5 мин⁻¹. Более высокое TOF (3.3 мин⁻¹) наблюдается для $Pt-Sn/TiO_2$, полученного с использованием в качестве предшественников металлов $H_2PtCl_6\cdot 6H_2O$ и $SnCl_2\cdot 2H_2O$ соединений. Возможно, это обусловлено увеличением доли крупных частиц или наличием однокомпонентных немодифицированных оловом Pt частиц в этом образце.

4. Синтез и исследование Pt-Sn/TiO₂ катализаторов в виде пленок.

Проведен синтез каталитического покрытия Pt-Sn/TiO₂ на поверхности титановых пластин методом адсорбции Pt-Sn-CO комплекса при использовании этилового спирта в качестве растворителя при вариации концентрации раствора (0.5 мг/мл, 2 мг/мл, 3 мг/мл) и продолжительности адсорбции (20 мин, 2 ч, 24 ч, 96 ч). Наработана серия (40 пластин) Pt-Sn/TiO₂/Ti образцов для исследования их каталитической активности в реакции селективного гидрирования цитраля.

Согласно данным эллипсометрии, для Pt-Sn/TiO₂/Ti образца, полученного при продолжительности адсорбции 96 ч, наблюдается уменьшение пористости (от 25 до 8 %) и среднего размера пор (от 3.5 до 1.5 нм) по сравнению с исходным TiO₂/Ti образцом. Методом ПЭМ показано, что средний размер частиц составляет 9.1 HM. При сокращении продолжительности адсорбции до 24 ч наблюдается уменьшение среднего размера частиц до 2.2 нм. Сделано предположение, что сокращение продолжительности адсорбции позволит сохранить исходные текстурные характеристики для Pt-Sn/TiO₂/Ti образца.

Степень выполнения поставленных задач

Заявленные этапы работы выполнены на 90%.

Направления дальнейших исследований

В дальнейшем планируется:

- исследование Pt-Sn/TiO₂ образцов (порошки, пленки) методом ИК-спектроскопии и ПЭМ.

- исследование каталитических свойств Pt-Sn/TiO₂ образцов (порошки, пленки).
- синтез каталитического покрытия Pt-Sn/TiO2 на поверхности стенок микрореактора и

исследование селективного гидрирования цитраля в микрореакторе.

<u>Публикации</u>

1. L.N. Protasova, E.V. Rebrov, E.V. Matus, Z.R. Ismagilov, J.C. Schouten, Highly dispersed bimetallic catalysts supported on mesoporous titania films for applications in gas-liquid microstructured reactor. // Abstr. of 14 International Congress on Catalysis. Seoul, Korea, July 13-18, 2008. P. 395.

2. L.N. Protasova, E.V. Rebrov, E.V.Matus, Z.R. Ismagilov, J.C. Schouten, Highly dispersed supported Pt-Sn/TiO₂ catalysts derived from mixed metal cluster precursors for selective hydrogenation of α , β -unsaturated aldehydes, Xth Netherlands Catalysis and Chemistry Conference. Noordwijkerhout, The Netherlands, March 2-4, 2009.

3. Z.R. Ismagilov, E.V. Matus, I.Z. Ismagilov, L.N.Protasova, A.M.Yakutova, M.A. Kerzhentsev, E.V. Rebrov, J.C. Schouten, Design of Pt-Sn catalysts on mesoporous titania films for microreactor application. // Abstract of ICOSCAR-3. Ischia, Italy, September 27-30, 2009. В печати (accepted as ORAL presentation).

4. Z.R. Ismagilov, E.V. Matus, I.Z. Ismagilov, L.N. Protasova, M.A. Kerzhentsev, P. Bernhardt, F. Garin, E.V. Rebrov, J.C. Schouten, Effect of synthesis conditions on stability of Pt-Sn/TiO₂ catalysts towards deactivation in citral selective hydrogenation. // International Symposium on Catalyst Deactivation, Delft, The Netherlands, October 25 - 28, 2009. В печати (accepted as POSTER presentation).

5. M.A. Kerzhentsev, E.V. Matus, I.Z. Ismagilov, L.N. Protasova, E.V. Rebrov, Z.R. Ismagilov, J.C. Schouten, Development of highly selective Pt-Sn catalysts on mesoporous titania for hydrogenation of citral to unsaturated alcohols // EuropaCat 2009, Salamanca, Spain, August 30 – September 4, 2009.

<u>Литература</u>

- 1. D. Kralisch, G. Kreisel // Chem. Eng. Science 62 (2007) 1094-1100.
- 2. A. Crosman, W. F. Hoelderich // Catal. Today 121 (2007) 130-139.
- 3. J.M. Thomas, R. Raja, B.F.G. Johnson, T.J. O'Connell, G. Sankar, T. Khimyak // Chem. Com. (2003) 1126.
- 4. T.R. Pauly, Y. Liu, T.J. Pinnavaia, S.J.L. Billinge, T.P. Rieker, J. Am. Chem. Soc. 121 №38 (1999) 8835-8842.
- 5. T.-D. Nguyen, M.B. Song, E.J. Kim, E.W. Shin, Micropor. Mesopor. Mater. 119 (2009) 290-298.

N⁰	Условия синтеза									Состав по данным		d ³ , нм	Началь-	Селектив-
	природа	спо-	раство-	коні	цен-	соотно-	t ¹ , ч	условия	хим. анализа ² , масс.%				ная	ность, %
	предшест-	соб	ритель	трац	ия	шение		активации					TOF,	(при 96-98%
	венников	син-		Ptи	Sn в	V _{раствора} /						min ⁻¹	конверсии	
	металлов	теза		раст	воре,	масса								цитраля)
				мг/мл		TiO ₂								
				Pt	Sn	мл/г			Pt	Sn	Pt:Sn _{атом}			
1	Pt-Sn-CO ⁴	A^5	Э	2	1.2	20/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	0.61	0.25	1.5:1	1.1		
2	Pt-Sn-CO	А	Ац	2	1.2	20/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	0.05	0.04	1.2:1	0.74		
3	Pt-Sn-CO	А	Т	2	1.2	20/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	4.04	1.75	1.5:1	2.21	0.2	82
4	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	20/1	24	вакуум/190°С/2 ч	0.61	0.25	1.5:1	1.47	0.2	40
5	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	20/1	2	вакуум/190°С/2 ч	0.42	0.37	0.7:1	2.57		
6	Pt-Sn-CO	А	Э	0.5	0.3	20/1	24	вакуум/190°С/2 ч				1.96		
7	Pt-Sn-CO	А	Э	10	6	20/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	3.55	2.80	1.8:1	3.19	0.54	90
8	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	100/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	1.62	0.58	1.7	2.71		
9	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	100/1	24	вакуум/190°С/2 ч	1.62	0.58	1.7	2.33		
10	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	100/1	24	вакуум/220°С/2 ч	1.62	0.58	1.7	2.21		
11	Pt-Sn-CO	А	Э	2	1.2	100/1	2	вакуум/190°С/2 ч	1.94	1.13	1:1	2.21		
12	Pt-CO ⁵	А	Э	2	0	20/1	24	вакуум/190°С/2 ч	1.98	0	-			
13	Pt-CO	А	Э	2	0	20/1	24	H ₂ /400°C/2 ч	1.98	0	-		5.6	3
14	Pt-Sn-CO	Π	Ац	2	1.2	20/1	-	H ₂ /400°C/2 ч	3.46	1.33	1.6:1		0.35	80
15	Pt-Sn-CO	П	Э	2	1.2	20/1	-	H ₂ /400°C/2 ч	4.01	1.35	1.8:1			
16	Pt-Sn-CO	П	Т	2	1.2	20/1	-	H ₂ /400°C/2 ч	3.67	2.29	1:1	1.6		
17	$H_2PtCl_6 \cdot 6H_2O$	ПП	Э	33	20	0.6/1	-	H ₂ /400°C/2 ч	2.16	1.05	1.3:1	1.47		
	$SnCl_2 \cdot 2H_2O$													
18	$H_2PtCl_6 \cdot 6H_2O$	СП	Э	33	20	0.6/1	-	H ₂ /400°C/2 ч	2.16	0.95	1.4:1	1.84	3.3	85
	$SnCl_2 \cdot 2H_2O$													

Таблица 1. Условия синтеза и состав PtSn/TiO2 катализаторов

¹Продолжительность адсорбции; ²Анализ выполнен методом атомно-эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой; ³Средний размер частиц по данным просвечивающей электронной спектроскопии; ⁴H_{2n}[Pt₃(CO)₃₍SnCl₃)₂(SnCl₂H₂O)]_n; ⁵H₂[Pt₃(CO)₆]₆. ⁵А-адсорбция, П-пропитка, ПП-последовательная пропитка, СП-совместная пропитка, Э-этанол, Ац-ацетон, Т-тетрагидрофуран.